

**Тамбовское областное государственное бюджетное учреждение
для детей, находящихся в трудной жизненной ситуации,
«Центр поддержки семьи и помощи детям «Семейный причал»**

Рассмотрена и рекомендована к
утверждению
на методическом совете
протокол № 1 от 02.09.2026

Утверждаю
директор ТОГБУ «Центр поддержки
семьи и помощи детям
«Семейный причал»
Л.П. Григорова



Приказ № 216ОД от 02.09.2026

**Программа
Профессиональной подготовки по профессии «ШВЕЯ»
Для воспитанников 8-9 классов**

Профессия: швея
Квалификация: 2 разряд
Код профессий: 19601
Срок обучения - 2 года (8-9 класс)

Красивка, 2026

Пояснительная записка.

Программа составлена на основе стандарта Российской Федерации – профессия швея. Переход к рыночной экономике в стране предъявляет существенно более высокие требования к трудовой активности и профессионализму работников производительного труда. Это затрудняет трудоустройство и самостоятельную трудовую деятельность выпускников. Программа обучения профессии швея рассчитана на два года обучения. Содержание профессиональной подготовки определяется с учетом требований квалификационной характеристики Единого тарифно-квалификационного справочника (ЕКТС) на тарифный разряд. Одной из основных задач данной программы является подготовка детей к самостоятельной жизни, овладению профессией, трудовой деятельностью совместно с другими членами общества. Очень важно, чтобы при работе в швейной мастерской воспитанники могли быстро овладеть новой технологической операцией без смены рабочего места, по необходимости освоить другую профессию швейного производства. Целью профессионального обучения швейному делу является формирование знаний и умений по профессии швея; изучение учащимися технологии ручной, машинной обработки тканей, а также усвоение ими умений и навыков работы на промышленном оборудовании. Возможность выпускника успешно включиться в общественный квалифицированный труд зависит от достижения следующих учебных целей:

- получение профессии швея;
- развитие у учащегося качеств профессионально значимых.

Получение профессии швея предполагает усвоение учащимися определенного объема технико-технологических знаний, приемов труда, навыков при выполнении операций, обще трудовых и общетехнических умений. В содержание теоретического обучения входит формирование знаний по устройству оборудования: приспособлений и инструментов, применяемых при выполнении швейных работ; по устройству и взаимодействию узлов, механизмов швейной машины; технологии обработки изделий детского и женского ассортимента; постельного белья; знаний по материаловедению; основам экономических знаний. Знания теоретического курса развиваются и закрепляются на занятиях практического обучения при выполнении различных операций и приемов труда. Большая часть учебного времени отводится практическому обучению. В этот период труд учащихся является производительным. Основной задачей практического обучения является формирование профессиональных умений и навыков при выполнении упражнений и дальнейшее их

закрепление в процессе производительного труда: умения творчески решать трудовые задачи, работать в коллективе. На практических занятиях учащиеся изучают приемы выполнения операций по обработке деталей и узлов швейных изделий из различных материалов на машине; технологическую последовательность изготовления узлов швейных изделий и самих изделий; требования, предъявляемые к качеству готовой продукции. Учатся работать на промышленном оборудовании, спецмашинах; качественно выполнять влажно-тепловую обработку. Особое внимание уделяется изготовлению законченных изделий. Основным методом изложения теоретических сведений на практических занятиях является инструктаж: на учебных занятиях и в ходе производительного труда особое внимание уделяется соблюдению правил техники безопасности, противопожарных мероприятий, санитарии и личной гигиены труда. На практических занятиях, при проведении лабораторно-практических работ, учащиеся закрепляют полученные знания, знакомятся с новым оборудованием и технологией обработки. По окончании курса теоретического и практического обучения учащиеся выполняют письменную экзаменационную работу, изготавливают швейное изделие, которое защищают на выпускном квалификационном экзамене. Учащиеся, прошедшие теоретическое и практическое обучение в соответствии с программой и при условии положительного результата допускаются к сдаче квалификационного экзамена по профессии швея 2 разряда на основании квалификационной характеристики соответствующего разряда и им в установленном порядке выдается документ государственного образца.

Квалификационная характеристика

Профессия – швея

Квалификация – 2 разряд

Швея 2-го разряда должна знать:

- методы и приемы выполнения подготовительных и простейших операций по пошиву изделий из разных материалов;
- назначение и правила эксплуатации обслуживаемых машин;
- причины неполадок, возникающих при выполнении машинных работ;
- правила рациональной организации рабочего места;
- правила безопасной эксплуатации швейного оборудования;
- требования безопасности труда

Швея 2-го разряда должна уметь:

- выполнять на машинах или вручную простейшие операции по пошиву изделий из различных материалов;
- контролировать качество кроя, соответствие фурнитуры цвету и назначению изделия;
- предупреждать и устранять дефекты продукции;
- рационально организовать рабочее место;
- соблюдать правила безопасной эксплуатации швейного оборудования;
- соблюдать требования безопасности труда.

Примерный перечень работ:

- пошив спянодежды;
- пошив постельного и нательного белья;
- пошив белья и одежды для новорожденных и детей младшего возраста;
- пошив легкой одежды для взрослых;
- пошив поясных изделий.

Основные виды деятельности (швея 2 разряда):

- выполнение работы на универсальных и специальных швейных машинах в соответствии с установленными техническими требованиями;
- проверка правильности установки машинной иглы и заправка верхней и нижней ниток;
- распознавание видов швейных материалов, их «лица», изнанки;
- самоконтроль в процессе труда, проверка качества выполненной работы;
- соблюдение правил промышленной санитарии, гигиены труда и внутреннего распорядка, правил безопасности труда и пожарной безопасности.

Тематический план

Профессия – швея

Срок обучения – 2 года (8-9 класс)

Количество учебных часов – 600

Разделы, курсы, учебные темы	8 класс	9 класс
I. Теоретическое обучение	105	52
Введение	1	
1. Экономический блок	12	
1.1 основы рыночной экономики	12	
2. Общепрофессиональный (общепрофессиональный) блок	14	13
2.1. материаловедение	14	
2.2. Основы технологии производства		6
2.3. охрана труда, основы санитарии и гигиены, пожарная безопасность		5
2.4. охрана окружающей среды		1
2.5. культура делового общения		1
3. Профессиональный (специальный) курс	78	39
3.1. Основы конструирования швейных изделий	9	2
3.2. Оборудование швейного производства	19	15
3.3. Виды работ при изготовлении швейных изделий	10	
3.4. Технология обработки отдельных деталей и узлов швейных изделий. Влажно-тепловая обработка (ВТО)	40	
3.5. Технология изготовления швейных изделий		18
3.6. Стандартизация и контроль качества продукции		4
II. Производственное (практическое) обучение	209	234
<i>Вводное занятие.</i>	1	1
1. Организация труда в швейной мастерской. Правила безопасного труда, санитарии и гигиены, внутреннего распорядка	2	2
2. Овладение навыками выполнения ручных и швейных работ	19	

3. Овладение навыками по обработке отдельных деталей и узлов, швейных изделий, выполнению влажно-тепловой обработки (ВТО)	75	66
4. Самостоятельное изготовление швейных изделий	112	165
Консультации, подведение итогов		4
Квалификационный экзамен (итоговая государственная аттестация)		6
ВСЕГО:	314	286

I. ТЕОРЕТИЧЕСКОЕ ОБУЧЕНИЕ (105 часов).

8 класс

1. ЭКОНОМИЧЕСКИЙ КУРС (12 часов)

Теоретические основы профессиональной деятельности:

- основы экономики отрасли и предприятия;
- виды предприятий в зависимости от формы собственности;
- понятия: себестоимость, прибыль, инфляция;
- общие сведения о трудовом праве и основах трудового законодательства в системе производственных отношений;
- требования работодателей к профессионалам.

Содержание программы.

Вводное занятие – 1 час

Роль профессиональной подготовки и профессионального образования молодежи в условиях рыночной экономики. Цель, задачи и содержание профессиональной подготовки по программе "Швея". Требования, предъявляемые к профессиональной компетенции швеи.

Организация теоретического и практического (производственного) обучения: правила внутреннего распорядка, режим занятий, правила поведения и безопасного труда в учебном классе, на рабочем месте.

1.1. Основы рыночной экономики – 12 часов.

Основные законы рыночной экономики.

Общие сведения о собственности. Виды предприятий в зависимости от формы собственности. Понятия: себестоимость, прибыль, инфляция.

Организация трудовой деятельности работников на предприятиях с различными формами собственности. Роль предпринимательства в условиях рыночной экономики.

2. ОБЩЕПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ (ОБЩЕОТРАСЛЕВОЙ) КУРС

(14 часов)

Теоретические основы профессиональной деятельности:

- Материалы, применяемые для изготовления швейных изделий; виды, свойства, назначение материалов. Требования к качеству материалов;
- Классификация машин швейного производства по назначению, степени механизации и автоматизации технологического процесса;
- Виды и назначение специальных устройств, приспособлений, средств механизации и автоматизации;
- Правила безопасной эксплуатации швейного оборудования ;
- Правила работы на швейном оборудовании. Система установки технологических режимов;
- Правила технического обслуживания оборудования. Порядок устранения неисправностей;

Практические основы профессиональной деятельности:

- Определение вида, свойств и качества материалов для швейных изделий;
- Работа на швейном оборудовании с соблюдением установленных технологических режимов;
- Устранение мелких неполадок в работе швейного оборудования;
- Применение по назначению специальных устройств, средств малой механизации при выполнении технологических операций
- Соблюдение правил безопасной эксплуатации швейного оборудования

2.1. Материаловедение - 14 часов

2.1.1. Волокнистые материалы и их свойства (4 часа)

Волокна, получаемые для изготовления тканей. Классификация волокон по происхождению. Основные свойства волокон: длина, прочность, удлинение, гигроскопичность, стойкость к нагреванию. Их влияние на свойства тканей.

Натуральные волокна растительного происхождения. Волокна животного происхождения.

Штательные волокна. Химические волокна

Лабораторная работа:

определение волокнистых материалов и их свойств (1 час)

2.1.2. Ассортимент тканей (3 часа)

Хлопчатобумажные ткани, шерстяные ткани, льняные ткани. Краткая характеристика и их свойства.

Лабораторная работа:

Распознавание тканей по волокнистому составу (1 час)

2.1.3. Нетканые материалы (2 часа)

Нетканые материалы, принцип изготовления. Классификация нетканых материалов по способу получения и волокнистому составу. Ассортимент. Физико-механические свойства.

2.1.4. Материалы для соединения швейных изделий (1 час)

Швейные нитки, их производство, ассортимент. Требования к качеству. Область применения различных видов ниток.

2.1.5. Фурнитура и отделочные материалы (2 часа)

Пуговицы. Их классификация по форме, размерам, способу крепления и назначению. Крючки, петли, кнопки, застёжки "молния". Отделочные материалы. Тесьма, ленты, шнуры, кружева.

3. ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ (СПЕЦИАЛЬНЫЙ) КУРС - 78 часов

Теоретические основы профессиональной деятельности:

- Виды работ при изготовлении швейных изделий;
- Технологический процесс изготовления швейных изделий. Последовательность технологических операций, приёмов;
- Ассортиментные группы швейных изделий: виды изделий;

- Методы и приёмы обработки деталей и узлов изделий на швейном оборудовании. Виды строчек и швов;
- Назначение влажно-тепловой обработки (ВТО) деталей и узлов в готовых изделиях: методы ВТО;
- Технологические параметры обработки деталей изделий, технологические режимы обработки швейных изделий из разных материалов;

Практические основы профессиональной деятельности:

- Ведение технологического процесса изготовления швейных изделий ассортиментных групп;
- Обработка отдельных деталей и узлов изделий на швейном оборудовании с применением современных методов и рациональных приемов;
- Выполнение технологических операций с соблюдением технологических параметров обработки деталей изделий. Применение режимов технологической обработки с учетом вида изделия и материала.

3.1. Основы конструирования швейных изделий - 9 часов

Задачи конструирования; системы и методы (1)

Размерные признаки фигуры (1). Величины размерных признаков типовых фигур (1) Методы измерения фигур (1)

Конструктивные прибавки (1) Чертеж основы изделия (1)

Принципы конструирования деталей изделий, изделий одежды на базовой основе; построение чертежей конструкций изделий (1).

Принципы конструирования разных силуэтных форм изделия; построение чертежей конструкций изделий разных покроев (2).

3.2. Оборудование швейного производства, классификация машин швейного производства- 19 часов

3.2.1. Машины челночного стежка – 19 часов

Характеристика челночной строчки. Взаимодействие рабочих органов швейной машины в процессе образования челночного стежка. /2/

Заправка верхней и нижней нитей /1/

Регулятор натяжения верхней нити. Регулировка натяжения верхней и нижней нитей. /1/

Шпульный колпачок и его устройство /1/

Регулировка длины стежка /1/

Механизм иглы, его устройство и работа. Регулировка иглы и игольного стержня по отношению к носику челнока. Места смазки деталей механизма иглы /2/

Механизм натягивателя, конструкция и работа. Устройство челночного комплекта. Места смазки механизма. неполадки в работе механизма челнока /2/

Механизм двигателя ткани. Конструкция и работа, места смазки, неполадки в работе /2/

Регулятор длины стежка и механизм обратного хода. Принцип регулировки длины стежка. Места смазки./2/

Механизм лапки, устройство и работа. Механизм подъема лапки рукой и ногой. Регулировка лапки по высоте и по изменению давления на ткань. Установка лапки./2/

Варианты одноигольных и двуигольных машин челночного стежка./1/

Практические работы:

Приемы подготовки машины к работе: заправка нити и регулировка стежка, подготовка и установка иглы, смазка машины, заправка тканей и др. (2 часа)

3.3. Виды работ при изготовлении швейных изделий – 10 часов

3.3.1. Ручные работы (4 часа)

Организация ручных работ, применяемые инструменты и приспособления.

Виды ручных стежков, их применение. Способы крепления фурнитуры. Технические условия на выполнение ручных работ. Терминология ручных работ. Подбор игл и ниток в зависимости от вида материала.

3.3.2. Машинные работы (4 часа)

Организация рабочего места. Оборудование, инструмент и приспособления для машинных работ; правила и приемы пользования ими. Регулировка машин.

Виды машинных стежков и строчек; применение. Виды швов в изделиях.

Конструкция швов. Технические требования к машинным швам.

Терминология машинных работ

Практические работы – 2 часа

1.Выполнение машинных работ: на бумаге без ниток, на бумаге с нитками (1 час)

2. Выполнение прямых и фигурных строчек на ткани (1 час)

3.4. Технология обработки отдельных деталей и узлов швейных изделий. Влажно-тепловая обработка (ВТО) - 40 часов

3.4.1. Обработка деталей и узлов швейных изделий - 2 часа

Швейные изделия и их детали. Швы, применяемые для их соединения. Правила соединения деталей швейного изделия.

3.4.2. Конструктивно-декоративные элементы в швейных изделиях - 3 часа

Виды складок, рельефов, вытачек и способы их обработки. Обработка разрез.

3.4.3. Разрезы плоских деталей, их назначение - 3 часа

Шлица как конструктивный элемент одежды. Технологическая последовательность обработки шлицы. Использование клеевых, нетканых и других прокладочных материалов.

3.4.4. Классификация кокеток - 3 часа

Классификация кокеток по способу соединения с изделием. Последовательность их обработки.

3.4.5. Классификация карманов - 5 часов

Виды, составные части. Технология обработки накладных карманов с цельновыкроенной и притачной обтачками. Обработка кармана с оборкой. Обработка кармана с подкройным бочком и в швах изделия. Технология обработки прорезных карманов: "в рамку" и "листочка".

3.4.6. Застёжки - 6 часов

Виды застёжек. Технологическая последовательность изготовления различного вида петель (обметанных, руликовых, питяных, бельевых). Обработка застёжки тесьмой "молния" (4 способа). Обработка застёжки подбортом (цельновыкроенным и притачным), планками (цельновыкроенной, притачной, настрочной, втачной).

3.4.7. Обработка отдельных мелких деталей - 2 часа

Кланы, хлястики, плёвки, погоны. Их виды, составные части, способы обработки.

3.4.8. Обработка различных срезов плоских деталей - 2 часа

Способы обработки срезов в зависимости от типа ткани и имеющегося оборудования. Окаптовка, способы выполнения. Способы обработки срезов проймы и горловины.

(подкройная обтачка на лицевую и изнаночную стороны, косая бейка, окантовочный шов).

3.4.9. Обработка воротников- 4 часа

Стойка, отложной, на отрезной стойке, цельновыкроенный, пиджачного типа. Последовательность обработки, способы соединения с горловиной, требования к качеству, возможные дефекты, способы их устранения.

3.4.10. Обработка рукава – 4 часа

Обработка низа рукава: краевыми швами, обтачками, манжетами (отложные, притачные, замкнутые). Способы обработки, требования к качеству, дефекты и их устранение.

3.4.11. Обработка верхнего и нижнего срезов юбки – 3 часа

Технологическая последовательность *обработки верхнего среза юбки, брюк; нижнего среза юбки, брюк*. ВТО.

3.4.12. Влажно-тепловая обработка – 3 часа

Организация рабочего места и безопасность труда при выполнении ВТО. Температурный режим. Терминология влажно-тепловых работ. Контроль качества выполнения работ.

1. ТЕОРЕТИЧЕСКОЕ ОБУЧЕНИЕ (52 часа).

9 класс

2.3. Охрана труда, основы санитарии и гигиены, пожарная безопасность – 5 часов.

2.3.1. Правила безопасного труда при работе в учебной (швейной) мастерской (2 часа).

Электробезопасность. Первая помощь при травмах и поражении электрическим током. Пожарная безопасность. Основные причины пожаров. Правила поведения при пожарах. **Зачет по правилам безопасного труда и электробезопасности. 1 час.**

Знание техники безопасности труда и оказания первой медицинской помощи при травмах и поражении электрическим током.

2.3.2. Основы санитарии и гигиены при выполнении швейных работ (2 часа)

Требования к рабочей одежде. Факторы, влияющие на здоровье человека при выполнении швейных работ.

2. 4. Охрана окружающей среды – 1 час

Принципы рационального природопользования. Источники и виды загрязнений окружающей среды.

Законодательство в области охраны окружающей среды. Государственные мероприятия по охране окружающей среды. Административная и юридическая ответственность в области природопользования.

2.5. Культура делового общения – 1 час

Характеристика процесса общения с психологической точки зрения

Методы и средства делового общения.

Приемы установления психологического контакта. Индивидуальный подход.

Психологический климат в коллективе и межличностные взаимоотношения (деловые, формальные, неформальные). Социальные нормы поведения в коллективе.

Конфликт, конфликтные ситуации, причина конфликтов. Способы предупреждения и преодоления конфликтов.

4. Основы технологии производства (6 часов)

Легкая промышленность, ее подотрасли. Предприятия швейного производства.

Ассортимент швейных изделий (1). Классификация швейных изделий (1). Основные этапы изготовления швейных изделий (2).

Характеристика труда оператора швейного оборудования (2).

3. ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ (СПЕЦИАЛЬНЫЙ) КУРС - 39 часов

Теоретические основы профессиональной деятельности:

- Виды работ при изготовлении швейных изделий;
- Технологический процесс изготовления швейных изделий. Последовательность технологических операций, приёмов;
- Ассортиментные группы швейных изделий: виды изделий;
- Методы и приёмы обработки деталей и узлов изделий на швейном оборудовании. Виды строчек и швов;
- Назначение влажно-тепловой обработки (ВТО) деталей и узлов готовых изделий; методы ВТО;

- Технологические параметры обработки деталей изделий, технологические режимы обработки швейных изделий из разных материалов;

Практические основы профессиональной деятельности:

- Ведение технологического процесса изготовления швейных изделий ассортиментных групп;
- Обработка отдельных деталей и узлов изделий на швейном оборудовании с применением современных методов и рациональных приемов;
- Выполнение технологических операций с соблюдением технологических параметров обработки деталей изделий. Применение режимов технологической обработки с учетом вида изделия и материала.

3.1. Основы конструирования швейных изделий - 2 часа

Принципы конструирования разных силуэтных форм изделия; построение чертежей конструкций изделий разных покроев (2).

3.2. Оборудование швейного производства, классификация машин швейного производства- 15 часов

3.2.1. Машинный цепной стежок (2 часа)

Назначение и область применения машин. Однониточный цепной стежок, его строение, свойства. Характеристика и конструктивные особенности машин цепного стежка.

3.2.2. Машин для выполнения зигзагообразной строчки (2 часа)

Назначение зигзагообразной строчки, техническая характеристика и конструктивные особенности машин.

3.2.3. Машин обметочные и стачивающие - обметочные (2 часа)

Назначение и техническая характеристика машин. Устройство, работа и регулировка механизмов. Заправка ниток, смазка машин.

3.2.4. неполадки в работе швейных машин (4 часа)

Технический уход за машинами. неполадки в работе швейных машин. Причины пропусков стежков, плохого продвижения ткани, поломки игл, обрыва верхней и нижней нитей, тугой и слабой строчки и других неполадок. Меры предупреждения и способы устранения неполадок. Уход за швейными машинами. Порядок и смазка швейных машин.

Практическая работа:

Неисправности машины, способы их предупреждения и устранения (1 час)

3.2.5. Приспособления малой механизации (2 часа)

Назначение и конструкции различных приспособлений к швейным машинам. Приспособления для окантовки деталей. Приспособления для машинных работ, их роль в улучшении качества обработки изделий и повышения производительности труда.

3.2.6. Оборудование для влажно-тепловой обработки и клеевого соединения деталей (2 часа)

Виды влажно-тепловой обработки (ВТО), их сущность, характеристика. Оборудование, применяемое для ВТО. Устройство электрических утюгов, регулировка нагрева, способы увлажнения. Прессы для ВТО. Устройство и работа.

3.5. Технологии изготовления швейных изделий - 18 часов

3.5.1. Последовательности сборки различных швейных изделий – 2 часа

Общее понятие о последовательности сборки различных швейных изделий, местах расположения посадок и их назначение

3.5.2. Монтаж: плечевых и поясных изделий - 3 часа

Контрольные надсечки, их назначение. Способы соединения плечевых и боковых срезов в различных швейных изделиях. Соединение лифа с юбкой. Соединение рукава с изделием.

3.5.3. Технологии изготовления юбки- 4 часа

Характеристика фасонов юбок, детали кроя. Подготовка деталей к сборке, последовательность обработки боковых срезов, вытачек, застёжки, верхнего среза, низа в юбках различных фасонов. ВТО юбки.

3.5.4. Технологии изготовления брюк – 4 часа

Характеристика фасонов брюк, детали кроя. Обработка вытачек, застёжки, верхнего среза различных моделей. Соединение основных частей брюк. ВТО брюк.

3.5.5. Характеристика фасонов платьев, детали кроя – 4 часа

Порядок подготовки деталей к сборке. Особенности изготовления платьев сложных фасонов. Технологическая последовательность и варианты обработки блузок различных конструкций.

3.5.6. Способы отделки- 1 час

Окончательная отделка швейных изделий.

3.6. Стандартизация и контроль качества продукции- 4 часа

Сущность стандартизации: основные понятия. Виды стандартов.

Стандарты для предприятий швейного производства (2). Формы и методы контроля качества продукции (2).

II. ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ (ПРАКТИЧЕСКОЕ) ОБУЧЕНИЕ – 209 часов

8 КЛАСС.

Теоретические основы профессиональной деятельности:

- Правила безопасного труда, санитарии и гигиены, внутреннего распорядка;
- Виды универсальных и специальных швейных машин для пошива;
- Правила обслуживания машин.
- Виды технологических операций, выполняемых на специальных швейных машинах, полуавтоматах, автоматах;
- Способы и приемы обработки швейных изделий на специальных машинах автоматического и полуавтоматического действия;
- Нормы расхода материалов;
- Меры по обеспечению бесперебойной работы обслуживаемого оборудования.

Практические основы профессиональной деятельности:

- Выполнение машинных и ручных работ по пошиву изделий ассортиментных групп из различных материалов;

- Выполнение технологических операций пошива на специальных машинах, автоматах и полуавтоматах швейного участка с применением рациональных способов и приёмов обработки швейных изделий;
- Соблюдение норм расхода материалов; Обработка деталей и узлов швейных изделий на универсальных и специальных машинах, соединение изделий;
- Обеспечение бесперебойной работы обслуживаемого оборудования;

Вводное занятие -1 час

Ознакомление с предстоящей трудовой деятельностью учащихся

1. Организация труда в швейной мастерской. Правила безопасного труда, санитарии и гигиены, внутреннего распорядка - 2 часа

Ознакомление обучающихся с оборудованием швейной мастерской: режимом работы; условиями и формами организации труда; правилами внутреннего распорядка.

Организация контроля качества швейных работ, выполняемых обучающимися.

Правила и нормы безопасного труда в швейной мастерской, при эксплуатации швейного оборудования.

2. Овладение навыками выполнения ручных и машинных работ (19 часов)

2.2.1. Выполнение ручных работ – 7 часов

Обучение выполнению² ручных работ. Подбор игл и ниток. Приёмы пользования¹ иглой и напёртком.

Приёмы выполнения¹ ручных стежков. Выполнение строчек прямого стежка, наметочных строчек и косых стежков.

Изготовление закрепок, обмётывание петель, пришивание пуговиц, крючков, кнопок.

2.2.2. Выполнение машинных работ –12 часов

2.2.2.1. Обучение выполнению машинных работ – 3 часа

Освоение навыков правильной посадки за машиной. Пуск и остановка машины.

Подбор номеров игл и ниток, намотка ниток на шпульку. Установка изделия под иглой.

Регулирование частоты стежков для различных тканей и натяжения нитей. Уход за машиной.

2.2.2.2. Освоение навыков выполнения прямых, параллельных, овальных и зигзагообразных строчек на ткани – 3 часов

Закрепление концов строчек. Стачивание двух срезов деталей из тканей различных по толщине с посадкой и без посадки.

2.2.2.3. Соединение срезов деталей – 6 часов

Соединение срезов деталей стачным швом, накладным швом с открытым и закрытым срезами. Выполнение шва запошивочного, двойного, различного вида краевых и отделочных швов.

3. Овладение навыками по обработке отдельных деталей и узлов швейных изделий, выполнению влажно-тепловой обработки (75 часов)

3.1. Обработка срезов, вытачек, складок- 10 часов

Обработка срезов, вытачек, складок. Обметывание срезов, их обработка полоской ткани или специальной тесьмой.

Обработка ¹вытачек. Влажно-тепловая обработка, технические требования к швам ¹вытачек.

Обработка ³складок различных видов.

Обработка ³рельефов и подрезов.

3.2. Обработка мелких деталей – 4 часа

Обработка клапанов, поясов, хлястиков, погол, плёвок.

3.3. Обработка петель - 4 часа

Обработка петель. Обметывание петель из вытачного шнура, бельевые петли.

3.4. Обработка карманов – 22 часа

Накладные карманы, их детали. (1 час)

Способы обработки накладного кармана с обтачкой на лицевую и изнаночные стороны. кармана с оборкой (6)

Обработка карманов в швах изделия и с подкройным бочком (5)

Обработка прорезного кармана "в рамку"(5), обработка прорезного кармана "листочка"/5/

3.5. Обработка плниц и разрезов – 4 часа

Обработка плницы в заднем шве юбки, разреза в боковом шве.

3.5. Обработка застёжки тесьмой "молния" различными способами. – 10 часов

Обработка застёжки тесьмой - молнией в шве. Обработка застёжки с разъёмной тесьмой – молнией. Обработка застёжки тесьмой – молнией, втачанной в складку. Обработка застёжки потайной молнией.

3.7. Обработка воротников и соединение их с горловиной изделия – 15 часов

Обработка воротников: "стойка", отложного, на отрезной "стойке", цельновыкроенного, поджачного типа.

3.8. Способы соединения их с изделием- 4 часа.

Соединение воротника с притачной или цельнокройной стойкой с изделием. Соединение отложного воротника в изделиях с застёжкой до верха. Соединение воротника с изделием с одновременным обтачиванием бортов. Обработка горловины в изделиях с цельнокройным воротником.

3.9. Влажно-тепловая обработка – 2 часа

Выполнение операций ВТО различных деталей и узлов швейных изделий. Соблюдение режимов ВТО для различных тканей.

4.Самостоятельное изготовление швейных изделий (112часов)

4.1. Пошив спец. одежды –28 часа

4.1.1. Фартук. Модель по выбору. – 22 часа

Раскладка выкройки на ткани с учётом рисунка и долевой нити, припусков на швы и раскрой. Обработка верхнего среза кармана швом в подгибку. Соединение накладным швом кармана с основной деталью изделия. Собиранье сборок или закладывание мягких складок по верхнему срезу изделия. Обработка нижнего среза нижней части фартука. Соединение обтачным швом парных деталей нагрудника с одновременным втачиванием бретелей. Обработка пояса. Соединение поясом нагрудника и нижней части фартука. Выполнение отделочной строчки. Окончательная отделка изделия. Контроль качества.

4.1.2. Косынка – 6 часов

Раскрой косынки. Обработка поперечного среза изделия. Обработка долевого среза изделия. Обработка косого среза изделия. ВТО косынки. Контроль качества изделия.

4.2. Пошив белья и одежды для новорожденных детей и детей ясельного возраста – 57 часов.

4.2.1. Чепчик. Модель по выбору. – 5 часов

Раскрой деталей изделия. Стачивание косых обтачек. Подготовка косых обтачек к пошиву. Обработка двойной косой обтачкой длинной стороны основания. Соединение основания с доннышком двойной косой обтачкой. Обработка нижнего среза двойной косой обтачкой одновременно с завязками. Окончательная отделка изделия. ВТО. Контроль качества изделия.

4.2.2. Распашонка – 10 часов

Раскрой деталей изделия. Обработка плечевых срезов распашонки стачным швом на лицевую сторону с одновременным вкладыванием отделки и обработка срезов шва на оверлоге. Обработка нижних срезов рукавов на оверлоге. Обработка боковых срезов распашонки стачным швом на лицевую сторону и обработка срезов шва на оверлоге. Обработка среза горловины и нижнего среза на оверлоге. Влажно-тепловая обработка изделия. Контроль качества изделия.

4.2.3. Юбка. Модель по выбору. – 15 часов

Раскрой деталей изделия. Сметка изделия. Примерка. Исправление дефектов посадки. Обработка боковых срезов. Обметывание срезов на оверлоге. Обработка верхнего среза юбки. Обработка нижнего среза юбки. Влажно-тепловая обработка изделия. Контроль качества изделия.

4.3. Пошив поясных изделий – 27 часов

4.3.1. Юбка. Модель по выбору. – 27 часов

Раскрой изделия. Сметка изделия. Примерка. Исправление дефектов посадки. Стачивание вытачек, боковых, фасонных срезов. Обметывание срезов на оверлоге. Обработка застежки. Обработка верхнего среза юбки. Обработка нижнего среза юбки. Влажно-тепловая обработка изделия. Контроль качества изделия.

II ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ (ПРАКТИЧЕСКОЕ) ОБУЧЕНИЕ – 234 часа.

9 КЛАСС.

Теоретические основы профессиональной деятельности:

- Правила безопасного труда, санитарии и гигиены, внутреннего распорядка;
- Виды универсальных и специальных швейных машин для пошива;
- Правила обслуживания машин;
- Виды технологических операций, выполняемых на специальных швейных машинах, полуавтоматах, автоматах;
- Способы и приемы обработки швейных изделий на специальных машинах автоматического и полуавтоматического действия;
- Нормы расхода материалов;
- Меры по обеспечению бесперебойной работы обслуживаемого оборудования.

Практические основы профессиональной деятельности:

- Выполнение машинных и ручных работ по пошиву изделий ассортиментных групп из различных материалов;
- Выполнение технологических операций пошива на специальных машинах, автоматах и полуавтоматах швейного участка с применением рациональных способов и приёмов обработки швейных изделий;
- Соблюдение норм расхода материалов; Обработка деталей и узлов швейных изделий на универсальных и специальных машинах, соединение изделий;
- Обеспечение бесперебойной работы обслуживаемого оборудования;

Вводное занятие -1 час

Ознакомление с предстоящей трудовой деятельностью учащихся.

1. Организация труда в швейной мастерской. Правила безопасного труда, санитарии и гигиены, внутреннего распорядка - 2 часа

Ознакомление обучающихся с оборудованием швейной мастерской; режимом работы; условиями и формами организации труда; правилами внутреннего распорядка.

Организация контроля качества швейных работ, выполняемых обучающимися.

Правила и нормы безопасного труда в швейной мастерской, при эксплуатации швейного оборудования.

3.Овладение навыками по обработке отдельных деталей и узлов швейных изделий, выполненно влажно-тепловой обработки (66 часов)

3.1. Обработка нижних срезов юбок и брюк – 12 часов

Обработка нижнего среза брюк тесьмой, манжетами. Различные способы обработки низа юбки.

3.2. Обработка верхних срезов юбок и брюк – 12 часов

Обработка верха юбки, брюк притачным поясом (2 способа), корсажной лентой.

3.4. Обработка рукава – 19 часов

Обработка низа рукава. Способы обработки низа рукава швами в подгибку (2), обтачками (3), окантовочными швами (4). Обработка низа рукава цельновыкроенными, отложными, притачными манжетами /10/

3.5. Обработка застёжки – 23 часа

Способы обработки застёжки подбором цельновыкроенным (4) и притачным (4), планками цельновыкроенными (3), притачными (4), настрочными (4), втачными /4/

4. Самостоятельное изготовление швейных изделий (165 часов)

4.1. Пошив постельного и столового белья - 22 часа:

4.1.1. Наволочка. Обработка наволочки двойным швом.

Раскрой изделия. Обработка поперечных срезов швом вподгибку с закрытым срезом. Обработка боковых срезов одновременно с клепаном двойным швом. Утюжка готового изделия. Контроль качества изделия.

4.1.2. Простыня. Обработка края простыни.

Раскрой изделия. Обработка поперечных срезов простыни швом вподгибку с закрытым срезом. ВТО изделия. Контроль качества изделия.

4.1.3. Изготовление пододеяльника.

Раскрой деталей изделия. Подготовка деталей края пододеяльника к обработке. Заготовка детали обтачки для обработки выреза пододеяльника.

Обработка выреза пододеяльника.

4.1.4. Пошив пододеяльника.

Обработка долевых срезов изделия.

Обработка поперечных срезов изделия. ВТО изделия. Контроль качества.

4.1.5. Пошив скатертей, полотенец, салфеток, носовых платков (на выбор).

Раскрой изделия. Обработка поперечных срезов швом вподгибку с закрытым срезом. Обработка долевых срезов швом вподгибку с закрытым срезом. Контроль качества изделия.

4.2. Пошив белья и одежды для новорожденных детей, и детей ясельного возраста – 46 часов.

4.2.1. Ползунки - 14 часов

Раскрой деталей изделия. Подготовка деталей края к пошиву. Обработка стопы. Соединение стопы с задней половинкой ползунков. Соединение передних и половинок ползунков по

среднему срезу. Соединение задних половинок ползунков по среднему срезу. Обработка боковых и шаговых срезов изделия стачным швом одновременно. Обработка среза горловины на передних и задних половинках ползунков двойной косой обтачкой. Обработка срезов пройм двойной косой обтачкой одновременно с завязками. Окончательная отделка изделия. ВТО. Контроль качества изделия.

4.2.2. Брючки – 12 часов

Раскрой парных деталей изделия с припусками на швы. Подготовка края брюк к пошиву. Обработка боковых срезов брюк. Обработка шаговых срезов брюк. Обработка среднего среза и среза сиденья одновременно. Обработка верхнего и нижнего срезов брюк швом вподгибку с закрытым срезом. Вкладывание резиновой тесьмы в кулиску. Окончательная отделка изделия. ВТО. Контроль качества изделия.

4.2.3. Платье. Модель по выбору. - 20 часов

Раскрой деталей изделия. Сметывание деталей изделия. Соединение плечевых срезов. Обработка горловины. Втачивание рукавов в пройму или обработка срезов проймы обтачкой. Соединение боковых срезов и обработка низа изделия. Окончательная отделка изделия. ВТО. Контроль качества изделия.

4.3. Пошив изделий плательного ассортимента- 60 часов

4.3.1. Платье или сарафан на выбор. Модель по выбору. – 30 часов

Раскрой деталей изделия. Сметывание и примерка изделия. Исправление дефектов посадки. Соединение плечевых срезов. Обработка горловины. Втачивание рукавов в пройму или обработка срезов проймы обтачкой. Соединение боковых срезов. обработка низа изделия. Окончательная отделка изделия. ВТО. Контроль качества.

4.3.2. Халат. Модель по выбору. - 30 часов

Раскладка деталей выкройки халата на ткани с учётом припусков на швы. Раскрой деталей изделия. Прокладывание копировальных стежков. Сметывание и примерка халата. Исправление обнаруженных дефектов. Обработка вытачек. Стачивание боковых и плечевых срезов. Обработка подборта. Обработка и соединение воротника с горловиной. Обработка борта подбортом. Обработка рукава и соединение его с проймой. Окончательная отделка изделия. ВТО. Контроль качества изделия.

4.4. Пошив поясных изделий – 37 часов

4.4.1. Брюки. Модель по выбору. -37 часов

Раскрой деталей изделия по готовым лекалам. Сметывание и примерка изделия. Исправление дефектов посадки. Стачивание вытачек, среднего и шаговых срезов брюк. Обметывание срезов швов на красобметочной машине. ВТО швов. Обработка застёжки. Обработка и соединение

пояса с верхним срезом изделия. Обработка нижнего среза брюк. ВТО изделия. Контроль качества изделия.

Литература.

1. В.В.Ромашов. Охрана труда в образовательном учреждении – Владимир, Департамент образования Владимирской области, 2003
2. И.В.Линсиц. Основы экономики. – М., Просвещение, 1994
3. П.В. Ерзенкова. Школа кройки и шитья. М., Современная школа, 2005
4. Е.В. Мешкова. Конструирование одежды. Лабораторный практикум. – М., Оникс, 2006
5. А.Т. Труханова. /Технология женской и детской легкой одежды./ М.: Академия, 2001
6. В.И. Баженов. Материаловедение швейного производства. – М., Лёгкая индустрия, 1972
7. А.С. Макаров. Отраслевые нормы расхода материалов на женскую лёгкую одежду, изготавливаемую по индивидуальным заказам . – М., НИИ МАПП, 1979
8. Х.И. Махмутова . /Конструируем, смоделируем, шьем/. М.: Просвещение, 1994
9. В.Я. Франц /Швейные машины/ (иллюстрированное учебное пособие) М.2001
10. Т.А. Рослякова /Крою и шью/. – М.: Мир книги. Ростов н/Д Феникс 2000
11. /Материаловедение в производстве изделий легкой промышленности швейного производства/ М.: Академия, 2008
12. /Технология швейных изделий/. Среднее профессиональное образование М.: Академия 2008
13. В.Я. Франц /Оборудование швейного производства/. М. Издательский центр Академия 2007
14. С.П. Коноплев /Экономика организаций (предприятий)/ М.: /Проспект/ . 2008
15. Г.А. Крючкова /Технология и материалы швейного производства/ М.: Академия, 2004